



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА "МЕТРАН"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 454003, Россия, область Челябинская, город Челябинск, проспект Новоградский, Дом 15

Основной государственный регистрационный номер 1027402540065.

Телефон: 73517995152 Адрес электронной почты: Info.Metran@Emerson.com

в лице Директора по качеству Кондрашова Андрея Ивановича, действующего на основании доверенности №50 от 01.02.2019

заявляет, что Показывающие устройства, предназначенные для оборудования 1 и 2 категории, работающие под избыточным давлением: уровнемеры 3300, 3308, 5300, 5400, 5408, 5600, 5900.

Изготовитель «Rosemount Inc.»

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Соединенные Штаты, 8200 Market Boulevard, Chanhassen, MN, 55317

согласно приложению № 1 на 1 листе

Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2014/68/EU «Оборудование, работающее под давлением».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 9026102900

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 961ИЛПМД от 19.12.2019 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21BC05)


Предоставленная документация обоснование безопасности 00821-0207-4530, Редакция АА от 01.11.2019, паспорт №539027 от 09.07.2019, паспорт №204582 от 09.07.2019, руководство по эксплуатации: №00809-0107-4811. Редакция DA от 01.01.2015, руководство по эксплуатации: №00809-0307-4811 Редакция СА. от 01.10.2010, руководство по эксплуатации: №00809-0107-4308. Редакция СВ от 01.01.2015, руководство по эксплуатации: №00809-0107-4530. Редакция DB от 01.06.2015, руководство по эксплуатации: №00809-0907-4530. Редакция АВ от 01.02.2014, руководство по эксплуатации: №00809-0307-4530 Редакция АА. от 01.10.2010, руководство по эксплуатации: №00809-0107-4026. Редакция KB от 01.06.2017, руководство по эксплуатации: №00809-0107-4408 Редакция BC от 01.06.2018, руководство по эксплуатации: №00809-0107-4024 Редакция VA от 01.09.2005, руководство по эксплуатации: №00809-0107-5901. Редакция BA от 01.02.2016, руководство по эксплуатации: №00809-0107-5900. Редакция CA от 01.06.2014, лист технических данных: 00813-0107-4811 Редакция GA от 01.07.2014, лист технических данных: 00813-0107-4308 Редакция BA от 01.07.2014, лист технических данных: 00813-0107-4530 Редакция HC от 01.07.2017, лист технических данных: 00813-0107-4026 Редакция NB от 01.06.2016, лист технических данных: 00813-0107-4024 Редакция HA от 01.06.2012, лист технических данных: 00813-0107-5901 Редакция AA от 01.06.2014, лист технических данных: 00813-0107-5900 Редакция AB от 01.11.2014, чертеж: D70000005-692 Редакция от 20.05.2019, чертеж: 03302-7000 Редакция AA от 07.04.2016, чертеж: 05301-7000 Редакция AC от 28.05.2019, чертеж: 05401-7000 Редакция AC от 05.01.2016, чертеж: 05402-7000 Редакция AC от 07.02.2017, чертеж: 9150074-941 Редакция от 03.02.2003, чертеж: 9150073-910 Редакция от 14.03.2003, чертеж: D70000001-391 Редакция от 25.03.2013, чертеж: D70000001-394 Редакция от 25.03.2013, чертеж: D70000001-388 Редакция от 25.03.2013, чертеж: D70000001-389 Редакция от 25.03.2013, результат расчетов на прочность: calc-ext0146, Редакция от 29.05.2019, протокол заводских испытаний: №Q5_3300_204582 от 09.07.2019, протокол заводских испытаний: №Q5_5300_539027 от 09.07.2019, протокол заводских испытаний: №Q73_3300_204582 от 09.07.2019, протокол заводских испытаний: №DPT-3300:204582 от 09.07.2019, протокол заводских испытаний: №Q73_5300_539027 от 09.07.2019, протокол заводских испытаний: №DPT-5300: 539027 от 09.07.2019, технологические регламенты и сведения о технологическом процессе: отчет о квалификации процедур сварки: №DEKRA-3401 от 04.01.2017, отчет о квалификации процедур сварки: №DEKRA-3402 от 04.01.2017, отчет о квалификации процедур сварки: №DEKRA-3403 от 04.01.2017, отчет о квалификации процедур сварки: №DEKRA-3231 от 12.08.2014, отчет о квалификации процедур сварки: №DEKRA-3232 от 12.08.2014, процедура сварки: № I316L GW-L от 12.04.2018, процедура сварки: № I316L FW от 12.04.2018, процедура сварки: № I316L HTHP от 12.04.2018, документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала: сертификат о подтверждении квалификации специалистов сварочного производства №DEKRA-26495 от 21.03.2016, документ, подтверждающий характеристики материалов: Q8_5300_539027 от 09.07.2019, документ, подтверждающий характеристики материалов: Q8_3300_204582 от 09.07.2019, сертификат качества №153328-55565 от 26.06.2019, сертификат качества №701439 от 30.05.2019, сертификат качества №B2018-9-1002 от 21.09.2018, сертификат качества №D/GM/10/18/113 от 10.05.2018

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 17380-2001 "Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия" (раздел 5), ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности", ГОСТ 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия" разделы 3, 4, 5. Условия хранения продукции 3(Ж3) при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 80°C для уровнемеров 3300, 3308, 5600, 5900; от минус 60 до плюс 90°C для уровнемеров 5300; от минус 50 до плюс 90°C для уровнемеров 5400; от минус 50 до плюс 80°C для уровнемеров 5408 в соответствии с ГОСТ 15150-69. Назначенный срок хранения в транспортной таре 2 года. Назначенный срок службы 30 лет (для уровнемеров 3308 - 12 лет).

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 24.12.2024 включительно.


(подпись)



Кондрашов Андрей Иванович

(И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-US.AД07.B.01943/19

Дата регистрации декларации о соответствии: 25.12.2019

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ №1 Лист 1

к ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-US.АД07.В.01943/19

Информация о предприятиях-изготовителях, входящих в состав транснациональной компании, на продукцию которых распространяется действие Декларации о соответствии ТР ЕАЭС

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения)
«Rosemount Tank Radar AB»	Швеция, Box 150, 435 23, MOLNLYCKE; Фактический адрес: Швеция, Layoutvagen 1, 435 33, MOLNLYCKE
«Rosemount Inc.»	Соединенные Штаты, 8200 Market Boulevard, Chanhassen, MN, 55317
«Rosemount Inc.»	Соединенные Штаты, 6021 Innovation Boulevard, Shakopee, MN 55379
«Emerson Asia Pacific Private Limited»	Сингапур, 1 Pandan Crescent, Singapore, 128461
«Beijing Rosemount Far East Instrument Co., Ltd.»	Китай, Building No. 1 South of Shengfang Road, Qian Gao Mi Dian, Economic Development Zone, Da Xing District, Beijing, 102600
Акционерное общество «Промышленная группа «Метран»	454003, Россия, Челябинская область, город Челябинск, пр-кт Новоградский, дом 15

Директор по качеству



подпись

Кондрашов Андрей Иванович

(Ф.И.О. заявителя)