



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-US.AД07.B.00730/19

Серия RU № 0149920

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС». Место нахождения: 195009, Российская Федерация, город Санкт-Петербург, улица Академика Лебедева, дом 12, корпус 2, литера А, этаж 2, комната 26. Место осуществления деятельности: 190068, Российская Федерация, город Санкт-Петербург, улица Большая Подьяческая, дом 37, литера А, помещение 5Н. Телефон: +7 (495)-221-18-10, адрес электронной почты: info@velessert.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.10AД07. Дата регистрации аттестата аккредитации: 24.03.2016 года

ЗАЯВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА "МЕТРАН"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 454003, Россия, Челябинская область, город Челябинск, проспект Новоградский, Дом 15
Основной государственный регистрационный номер 1027402540065.
Телефон: 83517995152 Адрес электронной почты: Info.Metran@emerson.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «Rosemount Inc.»
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции:
Соединенные Штаты, 8200 Market Boulevard, Chanhassen, MN 55317
согласно приложению бланк №0696451

ПРОДУКЦИЯ Детали и элементы оборудования, работающие под избыточным давлением 3-ей и 4-ой категорий, согласно ТР ТС 032/2013: термопреобразователи сопротивления Rosemount 0065, 0067, 0068, 0078, 1067, 214С; термопреобразователи сопротивления платиновые Rosemount 1067; преобразователи термоэлектрические Rosemount 0185, 1067, 0183, 214С; датчики температуры Rosemount 644, 3144P, 648, 248; защитные гильзы серии: 0091, 0096, 1097, 114С, ЕВ.
Продукция изготовлена в соответствии с Directive 2014/68/EU «Оборудование, работающее под давлением» и документами изготовителя: №00114-1001 от 20.09.2019, №00114-2000 от 01.10.2019, №00114-7000 от 03.02.2019, №00114-2004 от 23.07.2018, №00114-7002 от 16.11.2017 №D01 от 25.09.2019, №D08 от 25.09.2019, №D22 от 29.04.2014, №D52 от 16.05.2019.
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 9026 90 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний №№ 791ИЛПМД, 792ИЛПМД от 19.12.2019 года, выданных Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21BC05) акта анализа состояния производства от 14.10.2019 года, выданного Органом по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС»
Документации изготовителя согласно приложению бланк №0696452

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ 17380-2001 «Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия». Условия хранения продукции 3(ЖЗ) при температуре окружающего воздуха от минус 50 до плюс 50°С в соответствии с ГОСТ 15150-69. Назначенный срок хранения продукции 15 лет при условии соблюдения условий хранения. Назначенный срок службы – 15 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 21.12.2019 **ПО** 20.12.2024
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Экхарт Ксения Алексеевна

(Ф.И.О.)

Поляков Константин Юрьевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-US.AД07.B.00730/19

Серия **RU** № **0696451**

Перечень предприятий-изготовителей продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

| Полное наименование предприятия-изготовителя | Адрес (место нахождения) |
|--|--|
| Rosemount Inc. | Соединенные Штаты, 6021, Innovation Boulevard, Shakopee, MN 55379 |
| Emerson Process Management GmbH & Co. OHG | Германия, Argelsreider Feld 3, 82234 Wessling |
| Emerson Asia Pacific Private Limited | Сингапур, 1 Pandan Crescent, Singapore, 128461 |
| Акционерное общество «Промышленная группа «Метран» | 454003, Россия, Челябинская область, город Челябинск, пр-кт Новоградский, дом 15 |

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Экхарт Ксения Алексеевна
(подпись)

Экхарт Ксения Алексеевна
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Поляков Константин Юрьевич
(подпись)

Поляков Константин Юрьевич
(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-US.АД07.В.00730/19

Серия **RU**

№ **0696452**

Документации изготовителя:

обоснование безопасности №12.5342.000.00 ОБ Ред. 1 от 28.11.2019;
паспорт №2499798 от 06.08.2019,
паспорт №19WETB5066828 от 04.09.2019,
паспорт №307901 от 06.08.2019,
паспорт №2499723 от 06.08.2019;
руководство по эксплуатации №12.5342.000.00 РЭ Ред. 1 от 28.11.2019,
руководство по эксплуатации 12.5307.000.00 РЭ Ред.1.8 от 29.10.2019,
руководство по эксплуатации 12.5312.000.00 РЭ Ред.1.5 от 29.10.2019,
руководство по эксплуатации 12.5323.000.00 РЭ Ред. 1.8 от 22.04.2019,
руководство по эксплуатации 12.5324.000.00 РЭ, Ред.1.4 от 07.03.2019,
руководство по эксплуатации 00809-0107-4021 Ред. ЕВ7 от 01.05.2007,
руководство по эксплуатации 00809-0107-4648 Ред. ВА от 01.08.2007,
руководство по эксплуатации 00809-0307-2654 Ред. ВА от 01.09.2009,
руководство по эксплуатации 00825-0207-2654 Ред. FA от 01.04.2019,
руководство по эксплуатации 00809-0107-4728 Ред. JA от 01.01.2004,
руководство по эксплуатации 00813-0107-2654 Ред. EA от 01.07.2016;
лист технических данных 00813-0207-4952 Ред. ВА от 01.06.2016,
лист технических данных 00813-0207-2654 Ред. LA от 01.08.2017,
лист технических данных 00813-0507-2654 Ред. DD от 01.11.2018,
лист технических данных 00813-0107-4951 Ред. СА от 01.01.2014;
чертеж №00114-1001 от 20.09.2019,
чертеж №00114-2000 от 01.10.2019,
чертеж №00114-7000 от 03.02.2019,
чертеж №D01 от 25.09.2019,
чертеж №D52 от 16.05.2019;
расчет на прочность №00840-0207-2654, Ред. АВ от 01.01.2012,
расчет на прочность № 190320-00088 от 20.03.2019;
сведения о заводских испытаниях № Q68-34/B4258017758-04-001_114_Q68 от 15.10.2018,
сведения о заводских испытаниях № Q66-35/B4258017758-04-001_114_Q66 от 15.10.2018,
сведения о заводских испытаниях №Q81-775/B4258033501-04-001_114_Q81 от 21.05.2019
сведения о заводских испытаниях №Q85-8509/B4258033501-04-001_114_Q85 от 21.05.2019
сведения о заводских испытаниях №Q5-8631/B4258034668-04-001_114_Q5 от 13.06.2019
сведения о заводских испытаниях №Q73-3329/ B4258034668-04-001_114_Q73 от 13.06.2019
технологические регламенты и сведения о технологическом процессе Q68-34 от 15.10.2018, WPS QW-482 от 04.11.2016
технологические регламенты и сведения о технологическом процессе Q66-35 от 15.10.2018, QW-483 от 30.04.2010
документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя № Q67-36/B4258017758-04-001_114C_Q67 от 15.10.2018;
комплекта сертификатов на материалы и комплектующие № Q8 – 18806/ B4258034668-01-001_114C_Q8 от 05.06.2019,
комплекта сертификатов на материалы и комплектующие № Q76-2289/ B4258033501-04-001_114_Q76 от 21.05.2019

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)


(подпись)



Экхар Ксения Алексеевна
(Ф.И.О.)

Боляков Константин Юрьевич
(Ф.И.О.)